

Chapa Digital Térmica Fujifilm Brillia LH-PJ

A chapa de impressão offset digital térmica positiva Fujifilm Brillia LH-PJ foi desenvolvida com conceitos tecnológicos de última geração para impressões comerciais ou editoriais, sem restrições. Sua dupla camada de emulsão fotossensível aumenta consideravelmente a resistência a agressões mecânicas e químicas, mesmo quando utilizadas sem termo-endurecimento, e comparada com outras chapas do mercado, aceitando até tintas de cura ultravioleta.

A tecnologia de multigranulação (Multigrain®) do alumínio garante um excelente balanço entre água e tinta, de forma a otimizar o processo de impressão, reduzindo velaturas e manchas, além de possibilitar o uso de uma camada fina e uniforme de água, o que confere uma maior resolução e perfeita ancoragem dos pontos, possibilita trabalhar com as tecnologias de reticulagem Fujifilm Taffeta® e Co-Res ou sistemas similares, AM, FM e Híbridas.

Especificações técnicas:

Tipo	Fotopolímero Térmico
Sensibilidade	830nm –120 a 140 mJ/cm ²
Resolução	1 – 99% a 200 lpi
Tiragem*	200.000 impressões ou 250.000 com Termo-endurecimento
Manuseio	Luz branca normal por máx. 60 minutos
Revelador/Reforçador/Goma	Fuji DT-2W / DT-2R / Goma Natural 4 bé

* as tiragens sempre dependem das condições mecânicas e químicas às quais as chapas serão submetidas.

Condições de armazenagem:

Armazenar as chapas em sua embalagem original em local fresco e ventilado (até 25°C e 60% Umidade). Para armazenagem durante longos períodos, acondicionar em local frio, de 10 a 15°C. Usar as chapas no máximo em 12 meses da data de fabricação. Empilhamento máximo de 30* caixas do mesmo tamanho, perfeitamente alinhadas.

* o número pode variar em função do formato da chapa.

Condições de processamento*:

Regeneração: 70 a 100 ml/m² quando regenerando com reforçador concentrado DT-2R diluído a 1:9.

Regeneração antioxidante: 40 a 60 ml/hora.

Tempo de processamento: 15 a 18 segundos.

Temperatura do revelador: 28°C.

Frequência de limpeza: 1 mês ou entre 800 e 1000 m².

Termo-endurecimento: 280 a 290°C por 4 a 5 min.

* as condições de processamento podem mudar de acordo com as características da processadora.

Controle do Revelador:

Recomenda-se o uso de medidores de condutividade para controle do químico de revelação.

A condutividade do revelador DT-2W no tanque da processadora deve estar em 43 mS (+/-2 mS) a 28°C.

A condutividade do reforçador DT-2R após sua diluição em água na proporção de 1:9 deve estar em 60 mS (+/-2 mS).