FUJIFILM SUPERIA

antalis TM

Chapa Digital Térmica
Fujifilm Superia LH-PL

A chapa de impressão offset digital térmica positiva Fujifilm Superia LH-PL foi desenvolvida para trabalhos que requerem grande desempenho da matriz em longas tiragens, pois sua dupla camada de emulsão fotossensível aumenta consideravelmente a resistência a agressões mecânicas e químicas, mesmo quando utilizadas sem termo-endurecimento, comparada com outras chapas do mercado, aceitando até tintas de cura ultravioleta.

A tecnologia de multigranulação do alumínio garante um perfeito balanço entre água e tinta, de forma a otimizar o processo de impressão, reduzindo velaturas e manchas, além de possibilitar o uso de uma fina e uniforme camada de água, o que confere uma maior resolução e perfeita ancoragem dos pontos, possibilita trabalhar com as tecnologias de reticulagem Fujifilm Taffeta® e Co-Res ou sistemas similares, AM, FM e Híbridas.

Especificações técnicas:

Tipo	Fotopolímero Térmico
Sensibilidade	830nm –120 a 140 mJ/cm^2
Resolução	1 – 99% a 200 lpi
Tiragem*	600.000 impressões sem termo-endurecimento.
Manuseio	Luz branca normal por máx. 60 minutos
Revelador/Reforçador/Goma	Fuji DT-2W / DT-2R / Goma Natural 4 bé

* as tiragens sempre dependem das condições mecânicas e químicas às quais as chapas serão submetidas.

Condições de armazenagem:

Armazenar as chapas em sua embalagem original em local fresco e ventilado (até 25ºC e 60% Umidade). Para armazenagem durante longos períodos, acondicionar em local frio, de 10 a 15°C.
Usar as chapas no máximo em 12 meses da data de fabricação.
Empilhamento máximo de 30* caixas do mesmo tamanho, perfeitamente alinhadas.
* o número pode variar em função do formato da chapa.

Condições de processamento*:

Regeneração: 70 a 100 ml/m^2 quando regenerando com reforçador concentrado DT-2R diluído a 1:9.
Regeneração antioxidante: 40 a 60 ml/hora.
Tempo de processamento: 15 a 18 segundos.
Temperatura do revelador: 28ºC.
Freqüência de limpeza: 1 mês ou entre 800 e 1000 m^2.
* as condições de processamento podem mudar de acordo com as características da processadora.

Controle do Revelador:

Recomenda-se o uso de medidores de condutividade para controle do químico de revelação.
A condutividade do revelador DT-2W no tanque da processadora deve estar em 43 mS (+/-2 mS) a 28ºC.
A condutividade do reforçador DT-2R após sua diluição em água na proporção de 1:9 deve estar em 60 mS (+/-2 mS).

Antalis do Brasil
Av.: João Paulo Ablas, 777 - Cep 06711 - 250
Tel/Fax + 55 (11) 4617 8600
Cotia - São Paulo - Brasil

antalisbrasil.com.br
SAC: 55 (11) 4617 8600